

## Chemical analysis and physical characteristics of annealed materials at 20° ::

Denomination ASTM	Indicative chemical analysis %									Weight Spec. Kg/dm <sup>3</sup>	Elast. Mod. KN/mm <sup>2</sup>	
	C Max	Mn Max	P Max	S Max	Si Max	Ni	Cr	Mo	Other elements			
AISI 304	0,08	2,00	0,045	0,030	0,75	8,0-10,5	18,0-20,0				7,90	197
AISI 304 L	0,03	2,00	0,045	0,030	0,75	8,0-10,5	18,0-20,0				7,90	197
AISI 321	0,08	2,00	0,045	0,030	0,75	9,0-12,0	17,0-19,0			Ti 5x(C+N)-0,70max	7,90	197
AISI 316	0,08	2,00	0,045	0,030	0,75	10,0-14,0	16,0-18,0	2,0-3,0			7,90	197
AISI 316 L	0,03	2,00	0,045	0,030	0,75	10,0-14,0	16,0-18,0	2,0-3,0			7,90	197
AISI 316 Ti	0,08	2,00	0,045	0,030	0,75	10,0-14,0	16,0-18,0	2,0-3,0		Ti 5x(C+N)-0,70max	7,90	197
AISI 316 SL	0,03	2,00	0,045	0,030	1,00	12,5-15,0	17,0-19,0	2,5-3,0			7,90	197
AISI 310	0,15	2,00	0,040	0,030	0,75	19,0-22,0	24,0-26,0				7,90	204
ALLOY UNS N08800 (INCOLOY 800)	0,10	1,50		0,015	1,00	30,0-35,0	19,0-23,0			Cu 0,75-Al 0,60-Ti 0,60-Fe rim.	8,00	200
ALLOY UNS N08825 (INCOLOY 825)	0,05	1,00		0,030	0,50	38,0-46,0	19,5-23,5	2,5-3,5		Cu3-Al 0,60-Ti 1,20-Fe rim.	8,10	195
ALLOY UNS N06600 (INCONEL 600)	0,15	1,00	0,025	0,015	0,50	72,0 min	14,0-17,0			Fe 6,00- 10 -Cu 0,50	8,40	213
ALLOY UNS N06601 (INCONEL 601)	0,10	1,50		0,015	0,50	58,0-63,0	21,0-25,0			Al 1 ±1,70-Cu 1 max-Fe rim.	8,10	205
COPPERALLOY UNS N. C70600(CUPRONICKEL 10)	0,05	1,00		0,050		9,0-11,0				Fe 1,58-Zn 0,50-Cu rim.	8,94	126
COPPERALLOY UNS N. C71500(CUPRONICKEL 30)	0,06	1,50		0,050		30,0-32,0				Fe 1,00-Zn 0,50- Cu rim.	8,93	154
ALLOY UNS N04400 (MONEL 400)	0,15	1,25		0,020	0,50	63,0 min				Fe 2,00-Mg 0,10-Cu rim.	8,79	188
ALLOY UNS N02201 (NICKEL 201)	0,02	0,35		0,005	0,20	99,0 min				Fe 0,40-Cu 0,25	8,89	196
36 ALLOY (NILO 36)	0,50	0,80	0,025	0,025	0,30	36,0	0,25 max			Fe rim.	8,10	140
48 ALLOY (NILO 48)	0,05	0,80	0,025	0,025	0,30	48,0	0,25 max			Fe rim.	8,20	160