

TECNOFAR

Tubi di precisione trafilati e saldati a TIG

Tecnofar SpA è stata fondata come azienda familiare nel 1974 a Delebio (SO) specializzandosi fin da subito nell'attività di produzione di tubi in acciaio inossidabile e leghe ad alto contenuto di nichel. Anni di sperimentazione e di ricerca, con la conquista e

re esigenze di qualità. Tecnofar è un'azienda in pieno sviluppo e dal 2005 affianca all'unità produttiva principale di Delebio (SO) un altro stabilimento situato a Gordona (SO), su una superficie globale di 7000 m². Il suo organico conta attualmente circa 90 dipendenti.

(Tungsten Inert Gas). L'azienda dispone di un reparto taglio tubi modernamente attrezzato, che consente di fornire spezzoni, anche di pochi millimetri di lunghezza, privi di bave.

TIPI DI ACCIAI INOSSIDABILI E LEGHE DI NICHEL

AISI 304 – AISI 304L – AISI 316 Ti – AISI 316 L – AISI 316 SL – AISI 321 – CUPRONICHEL 70/30 – NILO 48 – INCONEL 600

QUALITÀ

Tecnofar SpA utilizza acciai inossidabili esclusivamente provenienti dalle acciaierie più qualificate e da esse garantiti. Offre prodotti di alta qualità, tecnicamente controllati in tutto il processo produttivo. Il sistema qualità è stato certificato da Italcert secondo le norme internazionali ISO 9001:2000 ed è strutturato in modo da costituire un efficace strumento di miglioramento continuo dei prodotti e dei servizi che l'azienda offre al cliente. Tecnofar SpA ha, inoltre, ottenuto la certificazione RINA per il processo di saldatura e il trattamento termico nella seguente gamma di produzione: OD 6 – 19 mm; SP 0,40 – 1,10 mm.

PROVE E COLLAUDI

Durante la produzione i tubi vengono rigorosamente sottoposti a controlli visivi, dimensionali e di tenuta. Vengono poi controllati al 100% mediante il test a Eddy Current. A richiesta, inoltre, Tecnofar SpA è attrezzata per eseguire prove meccaniche e misure di rugosità. Tutti i tubi possono anche essere forniti con Certificato 3.1, secondo la normativa EN 10204.



Lo stabilimento di Gordona (SO).

l'implementazione di nuove tecnologie hanno oggi posto Tecnofar SpA all'avanguardia in questo settore: tutte le lavorazioni sono eseguite con procedure rispondenti alle più severe

PRODOTTI

Tecnofar SpA produce tubi di precisione trafilati, sia in bobina sia in barra, avvalendosi per la saldatura esclusivamente della tecnica TIG








La profilatrice.



La profilatura.

TUBI DI PRECISIONE

| | Dimensioni (mm) | Esecuzione | Stato | Finitura | Lunghezze |
|--|---|--|---|---|--|
|  | Tubi capillari Ø esterno 0,30 - 3,50 Spessore 0,10 - 0,50 | Elettrouniti Trafilati Ø esterno Trafilati a spessore | Semicrudi Crudi Ricotti | Lucidi di trafilatura Lucidati elettroliticamente Ricotti in bianco | In barre, lunghezza commerciale circa 2500 mm (max 6000 mm) In rotoli. |
|  | Tubi elettrouniti trafilati in barre Ø esterno 3,50 - 20,00 Spessore 0,30 - 2,00 | Elettrouniti Trafilati Ø esterno Trafilati a spessore | Semicrudi Crudi Ricotti | Lucidi di trafilatura Ricotti in bianco Satinati | In barre, lunghezza commerciale 3000 - 6000 mm (max 6500 mm) |
|  | Tubi senza saldatura Ø esterno 1,00 - 20,00 Spessore 0,10 - 2,00 | Senza saldatura Trafilati | Semicrudi Crudi Ricotti | Lucidi di trafilatura Ricotti in bianco Satinati Rettificati | In barre, lunghezza commerciale 3000 - 6000 mm (max 6500 mm) |
|  | Tubi tagliati Ø esterno 1,00 - 20,00 Spessore 0,10 - 2,00 | Elettrouniti Trafilati Ø esterno Trafilati a spessore Senza saldatura | Semicrudi Crudi Ricotti | Lucidi di barilatura A spigoli arrotondati | Lunghezze fisse 2 - 1000 mm |
|  | Tubi in rotoli Ø esterno 3,50 - 12,00 Spessore 0,20 - 1,00 | Elettrouniti Trafilati Ø esterno Trafilati a spessore | Crudi Ricotti Decapati, per uso alimentare | Lucidi di trafilatura Ricotti in bianco | Min 50/100 m Lunghezza fissa |

Tolleranze dimensionali – I tubi vengono forniti su richiesta, in accordo con le tolleranze dimensionali prescritte dalle norme. Diversamente, sono adottate le tolleranze standard Tecnofar. La società è comunque a completa disposizione per la produzione di qualsiasi diametro esterno, compreso tra 0,30 e 20,00 mm e qualsiasi spessore compreso tra 0,10 e 2,00 mm ed eventuali tolleranze particolari.

| Ø esterno (mm) | Tolleranza Ø esterno (mm) | Tolleranza spessore (mm) | Lunghezza (mm) | Tolleranza lunghezza (mm) |
|----------------|---------------------------|--------------------------|----------------|---------------------------|
| <= 5,00 | ± 0,75% | ± 10% | barra | +20 - 0 |
| > 5,00 | ± 1% | ± 10% | 2-1000 | Min ± 0,10 |

TUBI SALDATI TIG

| Esecuzione | Stato | Finitura | Lunghezze | Prove e collaudi |
|------------------------------|------------------|--|--|--|
| Elettrouniti (saldatura TIG) | Crudi Ricotti | Scordonati (mediante tele abrasive) Laminati internamente a freddo (per Ø interno superiore a 16 mm) Spazzolati Sbavati Satinati a grana: 180, 220, 320, 400, 600 Marcati (secondo le norme di produzione richieste) Ricotti in bianco | In barre, lunghezza commerciale circa 6000 mm Tagliati a misura, fino a 14000 mm | 100% Eddy Current Test Controllo dimensionale Prova meccanica (se richiesta) Certificato 3.1 secondo la normativa EN 10204 (se richiesto) |

| DIMENSIONI - PESO TEORICO LINEARE kg/m | | | | | | | | | | | | |
|--|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Diametro esterno mm | Spessore mm | | | | | | | | | | | |
| | 0,40 | 0,50 | 0,60 | 0,80 | 1,00 | 1,20 | 1,50 | 1,65 | 2,00 | 2,50 | 3,00 | 3,50 |
| 8 | 0,076 | 0,094 | 0,111 | 0,144 | 0,175 | 0,204 | - | - | - | - | - | - |
| 10 | 0,096 | 0,119 | 0,141 | 0,184 | 0,225 | 0,264 | 0,319 | - | - | - | - | - |
| 11 | 0,106 | 0,131 | 0,156 | 0,204 | 0,250 | 0,294 | 0,357 | - | - | - | - | - |
| 12 | 0,116 | 0,144 | 0,171 | 0,224 | 0,275 | 0,325 | 0,394 | 0,428 | 0,501 | - | - | - |
| 14 | 0,136 | 0,169 | 0,201 | 0,264 | 0,326 | 0,385 | 0,470 | 0,510 | 0,601 | - | - | - |
| 15 | 0,146 | 0,182 | 0,216 | 0,284 | 0,351 | 0,415 | 0,507 | 0,552 | 0,651 | - | - | - |
| 16 | 0,156 | 0,194 | 0,231 | 0,304 | 0,376 | 0,445 | 0,545 | 0,593 | 0,701 | - | - | - |
| 17,20 | 0,168 | 0,209 | 0,249 | 0,329 | 0,406 | 0,481 | 0,590 | 0,642 | 0,761 | - | - | - |
| 18 | 0,176 | 0,219 | 0,261 | 0,345 | 0,426 | 0,505 | 0,620 | 0,676 | 0,801 | - | - | - |
| 19,05 | 0,187 | 0,232 | 0,277 | 0,366 | 0,452 | 0,536 | 0,659 | 0,719 | 0,854 | - | - | - |
| 20 | 0,196 | 0,244 | 0,291 | 0,385 | 0,476 | 0,565 | 0,695 | 0,758 | 0,901 | - | - | - |
| 21,30 | - | 0,260 | 0,311 | 0,411 | 0,508 | 0,604 | 0,744 | 0,812 | 0,967 | 1,177 | - | - |
| 22 | - | 0,269 | 0,322 | 0,425 | 0,526 | 0,625 | 0,770 | 0,841 | 1,002 | 1,221 | - | - |
| 23 | - | 0,282 | 0,337 | 0,445 | 0,551 | 0,655 | 0,808 | 0,882 | 1,052 | 1,283 | - | - |
| 25 | - | 0,307 | 0,367 | 0,485 | 0,601 | 0,715 | 0,883 | 0,965 | 1,152 | 1,409 | 1,653 | - |
| 25,40 | - | 0,312 | 0,373 | 0,493 | 0,611 | 0,727 | 0,898 | 0,981 | 1,172 | 1,434 | 1,683 | - |
| 26,90 | - | 0,331 | 0,395 | 0,523 | 0,649 | 0,772 | 0,954 | 1,043 | 1,247 | 1,527 | 1,795 | - |
| 28,60 | - | 0,352 | 0,421 | 0,557 | 0,691 | 0,823 | 1,018 | 1,113 | 1,332 | 1,634 | 1,923 | 2,200 |
| 30 | - | 0,369 | 0,442 | 0,585 | 0,726 | 0,865 | 1,070 | 1,171 | 1,402 | 1,722 | 2,028 | 2,322 |
| 31,75 | - | 0,391 | 0,468 | 0,620 | 0,770 | 0,918 | 1,136 | 1,244 | 1,490 | 1,831 | 2,160 | 2,476 |
| 33,70 | - | 0,416 | 0,497 | 0,659 | 0,819 | 0,977 | 1,209 | 1,324 | 1,588 | 1,953 | 2,306 | 2,647 |
| 35 | - | 0,432 | 0,517 | 0,685 | 0,851 | 1,016 | 1,258 | 1,378 | 1,653 | 2,035 | 2,404 | 2,761 |
| 38 | - | 0,470 | 0,562 | 0,745 | 0,926 | 1,106 | 1,371 | 1,502 | 1,803 | 2,222 | 2,629 | 3,024 |
| 40 | - | 0,495 | 0,592 | 0,785 | 0,977 | 1,166 | 1,446 | 1,584 | 1,903 | 2,348 | 2,779 | 3,199 |
| 45 | - | 0,557 | 0,667 | 0,885 | 1,102 | 1,316 | 1,634 | 1,791 | 2,153 | 2,661 | 3,155 | 3,637 |
| 50 | - | 0,620 | 0,742 | 0,986 | 1,227 | 1,466 | 1,822 | 1,998 | 2,404 | 2,974 | 3,531 | 4,075 |
| 53 | - | 0,657 | 0,787 | 1,046 | 1,302 | 1,556 | 1,934 | 2,122 | 2,554 | 3,161 | 3,756 | 4,338 |
| 54 | - | 0,670 | 0,802 | 1,066 | 1,327 | 1,587 | 1,972 | 2,163 | 2,604 | 3,224 | 3,831 | 4,426 |
| 55 | - | 0,682 | 0,817 | 1,086 | 1,352 | 1,617 | 2,009 | 2,204 | 2,654 | 3,287 | 3,906 | 4,513 |
| 57,50 | - | 0,714 | 0,855 | 1,136 | 1,415 | 1,692 | 2,103 | 2,103 | 2,779 | 3,443 | 4,094 | 4,733 |
| 60 | - | 0,745 | 0,892 | 1,186 | 1,477 | 1,767 | 2,197 | 2,411 | 2,905 | 3,600 | 4,282 | 4,952 |
| 60,30 | - | 0,749 | 0,897 | 1,192 | 1,485 | 1,776 | 2,209 | 2,423 | 2,920 | 3,618 | 4,304 | 4,978 |
| 65,90 | - | 0,819 | 0,981 | 1,304 | 1,625 | 1,944 | 2,419 | 2,655 | 3,200 | 3,969 | 4,725 | 5,469 |
| 70 | - | - | - | 1,386 | 1,728 | 2,067 | 2,573 | 2,824 | 3,405 | 4,226 | 5,033 | 5,828 |
| 76 | - | - | - | 1,506 | 1,878 | 2,248 | 2,798 | 3,072 | 3,706 | 4,601 | 5,484 | 6,354 |

Tolleranze dimensionali – I tubi vengono forniti secondo le tolleranze dimensionali prescritte dalle norme. Su richiesta possono essere valutate tolleranze più ristrette.



Il magazzino.

TECNOFAR S.p.A. – Via della Battaglia 17/20 – 23014 Delebio SO
Tel. +39 0342.684115 – Fax +39 0342.684500
info@tecnofar.it – www.tecnofar.it